



"R" APPLICATO ORTOGONALEMTE ALLA PIASTRA

"R" TO BE APPLIED ORTHOGONALLY TO THE PLATE

NOTA: * I CARICHI NON SONO APPLICATI CONTEMPORANEAMENTE
NOTE: * LOADS ARE NOT APPLIED AT THE SAME TIME

SALDATURE / WELDING
Preparazione dei lembi secondo UNI 11001
Edge preparation for welding to UNI 11001

Dove non altrimenti indicato $a=0,7$ dello spessore minimo da collegare (saldatura continua)
Where not indicated minimum thickness to connect is $a=0,7$ (seam welding)

Rev.	Data	Emesso Issued by	Controllato Checked	Approvato da Approved by	Descrizione Description
-	-	-	-	-	-
Modello Type: MONO 10 ADJUSTABLE					
Cliente/Rivenditore Customer/Dealer: TOTAL PARKING & LIFTING SOLUTIONS - ULTRA ELECTRONICS - 1100063/8					Commessa UT Work order UT: [1738]
Materia prima Raw material					Protezione superficiale Coating treatment
Descrizione Description: POSIZIONAMENTO ANCORAGGI - ANCHORING POSITIONS					Trattamento termico Heat treatment
OMER		Materiale Material	Quantità Quantity	Scala Scale: 1:25	Data Date: 17/05/2011
Questo disegno e tutte le informazioni in esso contenute sono di proprietà della O.ME.R. S.p.A. e non può essere duplicato, reso noto a terzi o usato tutto o in parte senza autorizzazione scritta della O.ME.R. S.p.A.		Peso totale Total weight	Emesso Issued by	Controllato Checked	Approvato da Approved by
The informations contained herein are property of O.ME.R. S.p.A. This material cannot be reproduced or used, all or in part, without O.ME.R. S.p.A written authorization		Kg.	F.S.	F.M.	A.C.
FILE: X:\J\COSTRUTTIVI\MOVE\COMMESSE\1738\173801A			N° Foglio Sheet N°: 2	Di fogli Of sheets: 2	
COD.			REV.	-	